

## SOLAR S1 CONCENTRATE

- Un fluido termovettore inibito per tutte le applicazioni solari termiche
- Protezione dal gelo sino a -28°C
- Inibitore volatile di corrosione per proteggere sia in fase gassosa che liquida
- pH stabile su tutta la gamma delle temperature di esercizio
- Compatibile con tutte le marche e modelli di pannelli solari
- Valutato a confronto di prodotti leader di mercato
- Diluire 1:1 prima dell'uso



Fernox Solar S1 Concentrate è un liquido limpido di colore arancione, dotato di un leggero odore caratteristico, formulato appositamente per l'impiego come fluido termovettore in impianti solari per riscaldamento a temperature elevate.

Fernox Solar S1 Concentrate fa uso di inibitori volatili di corrosione che proteggono l'installazione quando il fluido termovettore si trova allo stato gassoso o liquido a temperature superiori a 180°C.

### Applicazione

Fernox Solar S1 Concentrate è adatto per essere usato in impianti solari termici conformi alle norme BS EN 12976 e BS 5918.

Fernox Solar S1 Concentrate deve essere diluito in un rapporto 1:1 con acqua di rete prima dell'uso. Se in precedenza si sono usati altri fluidi termovettori, scaricare completamente l'impianto e sciacquare con Fernox Solar S1 prima di riempirlo nuovamente.

Fernox Solar S1 Concentrate è idoneo all'uso in applicazioni solari con temperature di ristagno superiori a 360°C purché l'impianto solare termico sia installato e dimensionato correttamente in modo da consentire l'allontanamento completo del Fernox Solar S1 per evaporazione dai collettori quando viene raggiunta la massima temperatura statica.

<b>Concentrazione</b>	40%	45%	50%	55%
<b>Protezione</b>	-20°C	-24°C	-28°C	-33°C

Fernox Solar S1 Concentrate non deve essere esposto a temperature di 180°C o più per periodi prolungati. Temperature superiori a 200°C causano la lenta degradazione del fluido che può portare ad una riduzione della vita del prodotto.

### Protezione dalla corrosione

La protezione dalla corrosione offerta dal Fernox Solar S1 Concentrate equivale a quella fornita dal Fernox Protector F1 negli impianti di riscaldamento centrale, per tutti i metalli che si trovano comunemente negli impianti solari termici.

## Compatibilità con materiali non metallici

Fernox Solar S1 è compatibile con tutti i materiali non metallici che si trovano comunemente negli impianti solari termici.

## Trasferimento del calore

Fernox Solar S1 Concentrate è stato valutato a confronto di altri fluidi termovettori all'avanguardia nel campo del riscaldamento solare ed ha dimostrato di possedere ottime proprietà di trasferimento del calore.

<b>Composizione:</b>	Una soluzione acquosa di glicole monopropilenico ed inibitori formulati appositamente per le alte temperature
Aspetto	Liquido trasparente arancione
P. sp. a 20 °C	1,08
Indice di rifrazione durante l'uso	1,381-1,385
pH(conc.)	10,1
Alcalinità durante l'uso	6,300 – 6,500 ppm come CaCO <sub>3</sub>
Viscosità durante l'uso (20°C)	8,5 – 8,7 cPs (Brookfield 100 giri/min)
Punto d'ebollizione durante l'uso	102 – 105°C
Punto d'infiammabilità durante l'uso	Nessuno
Contenuto d'acqua durante l'uso	55 – 58%
Punto di congelamento durante l'uso	< -28°C

## Confezione, manipolazione e stoccaggio

Fernox Solar S1 Concentrate viene fornito in confezioni da 5 e 10 litri e deve essere diluito 1:1 prima dell'uso.

Fernox Solar S1 Concentrate è classificato come prodotto non pericoloso e non irritante ma, come per tutti i prodotti chimici, occorre tenerlo lontano dalla portata dei bambini. Solo per uso esterno. In caso di contatto con gli occhi o con la pelle, sciacquare immediatamente con acqua abbondante.

Per ulteriori informazioni si rimanda alla scheda tecnica di sicurezza materiali (MSDS) per il Fernox Solar S1 Concentrate.

## Numeri di catalogo

5 Litri - 62080

10 Litri - 62081

